

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
Нефтеюганские электрические сети

В.С. Осипенков

08.06.2018

АКТ
технического обследования оборудования и сооружений

№ 25

Комиссия в составе:
председателя

Первого заместителя директора - главного инженера В.С. Осипенкова
должность, предприятие, фамилия, инициалы

и членов комиссии:

Начальника СЭиРВЛ С.Н. Кашкалова
должность, предприятие, фамилия, инициалы

Заместителя начальника СЭиРВЛ А.Н. Гусева
должность, предприятие, фамилия, инициалы

провела техническое обследование оборудования и сооружений на

ВЛ 10 кВ Ханты-Мансийская - Базьяны

объект (ВЛ, класс напряжения)

диспетчерское наименование: ВЛ 10 кВ Ханты-Мансийская - Базьяны

инвентарный номер: 3001700

При освидетельствовании оп.№№ 589-592, 594, 596-598, 605-610, 612, 613, 615, 616, 618-624, 628, 626, 629, 630, 632, 633, 635, 636, 637, 638, 641-
и анализа технической документации выявлены дефекты,
перечисленные в приложении №1 к данному акту.

На основании результатов обследования Комиссия пришла к выводу: включить в план

капитального ремонта на 2019 год
вид ремонта

диспетчерское наименование: ВЛ 10 кВ Ханты-Мансийская - Базьяны

инвентарный номер: 3001700

с устранением дефектов в соответствии с Приложением №1

Председатель комиссии:

В.С. Осипенков

Члены комиссии:

С.Н. Кашкалов

А.Н. Гусев

Ведомость дефектов, работ и материалов

Объект (наименование ВЛ) ВЛ 10 кВ Ханты-Мансийская - Базьяны
Инвентарный № 3001700

№ пп	Узлы	Обнаруженные дефекты	Заключение
1	оп.№№ 589-592, 594, 596-598, 605-610, 612, 613, 615, 616, 618-624, 628, 626, 629, 630, 632, 633, 635, 636, 637, 638, 641-649 (45 шт.)	Трещины по всей длине опор, сильное загнивание траверс	Для предотвращения аварийных отключений ВЛ необходима замена поврежденных опор на металлические, что значительно повысит надежность электроснабжения и снизит затраты на противопожарные мероприятия

№ пп	Наименование работ	Ед.изм	Кол-во	Материалы, используемые при ремонте
Раздел 1. Замена опор (база ЕРро)				
1	Открепление и снятие проводов с опор №№ 589-592, 594, 596-598, 605-610, 612, 613, 615, 616, 618-624, 628, 629, 630, 632, 633, 635, 636, 637, 638, 641-649	1 опора	44	Одностоечные опоры
2	Разборка опор №№ 589-592, 594, 596-598, 605-610, 612, 613, 615, 616, 618-624, 628, 629, 630, 632, 633, 635, 636, 637, 638, 641-649	1 опора	44	Одностоечные опоры
3	Открепление и снятие проводов с опоры № 626	1 опора	1	А-образная опора
4	Разборка опоры № 626	1 опора	1	А-образная опора
5	Подъем на опоры №№ 589-592, 594, 596-598, 605-610, 612, 613, 615, 616, 618-624, 628, 629, 630, 632, 633, 635, 636, 637, 638, 641-649 проводов и крепление их к	1 опора	44	Одностоечные опоры
6	Подъем на опору № 626 проводов и крепление их к изоляторам	1 опора	1	А-образная опора
7	Изготовление мелких металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката; конструкции монтируемые с использованием электросварки, масса конструкции до 0,4 т - изготовление и приварка степ-болтов	1 т	0,667	
8	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗсп диаметром 20 мм	т	0,683675	Сталь круглая диаметром 20 мм
9	Изоляторы штырьвые стеклянные ШС-10Е	шт.	132	Изоляторы штырьвые стеклянные ШС-10Е
10	Колпачок К-7	шт.	132	Колпачок К-7
11	Штырь ШВ-22-180	шт.	132	Штырь ШВ-22-180
12	Изоляторы линейные подвесные стеклянные ПС-70 Е	шт.	12	Изоляторы линейные подвесные стеклянные ПС-70 Е
13	Узел крепления КГП-7-1	шт.	6	Узел крепления КГП-7-1
14	Серьга СРС-7-16	шт.	6	Серьга СРС-7-16
15	Зажим натяжной спиральный НС-11,4-02	шт.	6	Зажим натяжной спиральный НС-11,4-02
16	Установка разрядника длинно-искрового петлевого (РДИП) - применительно (разрядника РМК-20-IV)	1 разрядник	45	
17	Разрядник РМК-20-IV	компл.	45	Разрядник РМК-20-IV
18	Снятие линейного разъединителя с приводом с опор №№ 337, 418, 544, 650	1 разъединитель	4	
19	Установка линейного разъединителя с приводом на опорах №№ 337, 418, 544, 650	1 разъединитель	4	
20	Разъединитель 10 кВ РЛК16.10.IV/400УХЛ1 с КМЧ, с приводом ПР-01-7 УХЛ1	1 комплект	4	Разъединитель 10 кВ РЛК16.10.IV/400УХЛ1 с КМЧ, с приводом ПР-01-7 УХЛ1
21	Кронштейны разъединителя окрашенные	1 комплект	4	Кронштейны разъединителя окрашенные
22	Заглубление вертикального заземлителя длиной до 5 метров с помощью заглубителя на опорах №№ 337, 418, 544, 650	1 электрод	12	Сталь круглая диаметром 16 мм
23	Устройство лучевого заземлителя длиной 2,5 метра для опоры воздушной ЛЭП (норма времени на 1 луч) на опорах №№ 337, 418, 544, 650	1 луч	12	Сталь полосовая 40х4 мм
Раздел 2. Замена опор (база ТЕР)				
24	Резка обсадных труб наружным диаметром: до 219 мм - изготовление свай из труб 180*8 мм	1 рез	24	
25	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 180 мм толщина стенки 8 мм	м	274,95	Трубы стальные наружным диаметром 180 мм толщина стенки 8 мм
26	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхности	155,402	
27	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью КО-811	100 м2 окрашиваемой поверхности	1,554	

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм	Кол-во	Материалы, используемые при ремонте
28	Эмаль кремнийорганическая КО-174 - Эмаль кремнийорганическая КО-198	кг	59,053	Эмаль кремнийорганическая КО-174 - Эмаль
29	Погружение вибропогружателем стальных свай шпунтового ряда массой 1 м: до 50 кг на глубину до 10 м - погружение свай из труб 180*8 мм	1 т свай	8,372	
30	Резка обсадных труб наружным диаметром: до 168 мм - изготовление стоек опор и траверс	1 рез	96	
31	Установка стальных: комбинированных стоек порталов массой до 1 т - установка опор ВЛ-10 кВ из труб	1 т конструкций	16,268	
32	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 159 мм, толщина стенки 8 мм	м	545,9	Трубы стальные наружным диаметром 159 мм, толщина стенки 8 мм
33	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 3,0 мм	т	0,09	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 3,0 мм
34	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2 окрашиваемой поверхности	2,728	Грунтовка ГФ-021
35	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115, элементов порталов в 2 слоя	100 м2 окрашиваемой поверхности	2,728	Грунтовка ГФ-021
Раздел 3. Перевозка ремонтного персонала и материалов (база ЕРро)				
53	Погрузка: массой до 1 тонны	1 т груза	17,86	Разобранные опоры и приставки
54	Перевозка грузов бортовым автомобилем грузоподъемностью 5 т: расстояние перевозки до 20 км; класс груза 1	1 т	17,86	Разобранные опоры и приставки
55	Разгрузка: массой до 1 тонны	1 т груза	17,86	Разобранные опоры и приставки
56	Перевозка грузов бортовым автомобилем грузоподъемностью 5 т: расстояние перевозки 220 км; класс груза 1	1 т	25,598	Новые сваи и опоры 230-10=220 (км)
57	Перевозка бригады к месту работы автотранспортным средством: расстояние до 230 км; I тип дорог	1 поездка	по потребности	

Председатель комиссии:

В.С. Осипенков

Члены комиссии:

С.Н. Кашкалов

А.Н. Гусев